Gegevens actueel per: 21-11-2026 01:11

Link naar het product: https://www.cncworld.nl/glitter-801h-draagbaar-puntlasapparaat-aluminiumnikkel-p-656.html



GLITTER 801H Draagbaar puntlasapparaat (aluminium/nikkel)

Incl. BTW	**409.00 €**
Excl. BTW	**338.02 €**
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**48 uur**
Catalogusnummer	**10565**
Fabrikantcode	**801H**
EAN Code	**5907052595254**

Product omschrijving

Pulsstroom 3500 A Piekvermogen 21 kW 99 energieniveaus Al → Ni / Ni → Ni



Draagbaar puntlasapparaat van de nieuwste generatie, ontwikkeld voor zowel professioneel werk als hobbygebruik in de werkplaats.
Het belangrijkste toepassingsgebied is het precisielassen van aluminium en nikkel in lithium-ijzerfosfaatbatterijen (LiFePO4) en accu's, evenals nikkel-nikkel / staal-staal verbindingen in lithium-ionbatterijen (Li-Ion).

Geavanceerde technologie en voedingssysteem

Hoogwaardige supercondensatoren van industriële kwaliteit met een enorme capaciteit en lage interne weerstand maken het mogelijk om geconcentreerde energiepulsen te genereren met een piekvermogen tot 21 kW.

Ontladingstechnologie **gebaseerd op een hoogfrequente omvormer** (inverter) elimineert interferentie op het AC-elektriciteitsnet volledig, waardoor overbelasting en het uitslaan van stroomonderbrekers wordt voorkomen.

Een gepatenteerd **energiemanagementsysteem** en metalen geleidstrips met lage verliezen maximaliseren de plotselinge energieafgifte van elke afzonderlijke puls.

Microprocessor-gestuurde **pulsvormingstechnologie** concentreert de energie en garandeert het maken van een betrouwbare, duurzame en herhaalbare las binnen een fractie van een milliseconde.

Capaciteit en kenmerken van de laspunt

De maximale stroom bij **puntlassen bereikt een waarde tot 3500 A**, wat een stabiele nikkel-nikkel verbinding tot een dikte van 0,4 mm en een aluminium-nikkel verbinding tot 0,2 mm mogelijk maakt.

De speciale bedrijfsmodus **"Aluminium → Nikkel"** is ontworpen voor het direct lassen van aluminium aansluitingen van lithium-ijzercellen met strips van puur nikkel.

Een hoogenergetische en **geconcentreerde laspuls** maakt het mogelijk om esthetische laspunten met een diepe inbranding te realiseren, zonder dat de contactpunten zwart worden, zonder oververhitting van de te verbinden componenten en zonder risico op thermische schade aan de cel.

Professionele **laspennen** met verschillende eigenschappen en functies maken flexibel werken mogelijk met elementen van extreme diktes, van ultradunne componenten tot zeer dikke details.

Bediening, controle en ergonomie van het werk

De **intelligente firmware** in combinatie met een multifunctioneel display voor het tonen van parameters maakt het sturen van het lasproces en het bewaken van de instellingen uiterst helder en intuïtief.

De exclusieve functie van **real-time bewaking van de lasstroom** maakt controle van elke afzonderlijke puls mogelijk, waardoor het ontstaan van defecte of oppervlakkige verbindingen (zogenaamde koude lassen) effectief wordt voorkomen.

De **duale activeringsmodus voor puntlassen** garandeert nauwkeurig, snel en efficiënt werken, en past zich eenvoudig aan de specifieke kenmerken en geometrie van verschillende componenten aan.

De **mogelijkheid om met twee soorten lasgereedschappen te werken** biedt uitzonderlijke flexibiliteit en een breed scala aan toepassingen bij het assembleren van batterijen en het verbinden van metalen elementen.

Veiligheid en mechanische constructie

Een geïntegreerde module voor **veilige automatische zelfontlading** maakt het mogelijk om de in de condensatoren opgeslagen energie volledig tot nul te reduceren, wat cruciaal is voor veilig transport of langdurige opslag van het apparaat.

De **uitstekende ergonomie van het ontwerp** in combinatie met een set multifunctionele accessoires zorgt ervoor dat één apparaat meerdere taken kan uitvoeren (multitasking), terwijl de afmetingen en logistieke kosten worden verlaagd.

De elektronische architectuur met **hoge efficiëntie en lage verliezen**, evenals het industriële productieproces, garanderen dat de machine niet oververhit raakt en zijn thermische stabiliteit behoudt, zelfs tijdens langdurig, continu gebruik.

Het apparaat onderscheidt zich door een krachtige pulsstroom van 3500 A. Het maakt gebruik van energieconcentratietechnologie met een laag verbruik in het millisecondenbereik en beschikt over een veiligheidscertificaat. Dit is een nauwkeurig puntlasapparaat met energieopslag in een condensator, ontworpen voor het verbinden van aluminium met nikkel bij lithium-ijzerbatterijen.

Het bedieningspaneel is uitgerust met een scherm voor het weergeven van parameters en bedieningsknoppen: **UP** (Omhoog), **DISCH DELAY** (Ontladingsvertraging), **DOWN** (Omlaag) en **PWR/SET** (Aan/Uit/Instellingen), evenals uitgangsaansluitingen voor **Pulse Output**.

Dankzij de doordachte constructie blijkt dit apparaat een uitstekende hulp te zijn bij het lassen. Het kenmerkt zich door een hoog maximaal uitgangsvermogen van de puls tot wel 21 kW.

Het beschikt over een energieregeling in 99 niveaus (niveaus 1-99), waarmee de parameters optimaal kunnen worden aangepast aan het materiaal van de te lassen onderdelen.

Het apparaat maakt het puntlassen van materialen met de volgende diktes mogelijk: **nikkel op nikl tot 0,3 mm, roestvrij staal tot 0,50 mm en aluminium op nikkel tot 0,20 mm.**

Het biedt twee activeringsmodi (MT/AT): **modus via het voetpedaal en modus voor activering door druk van de laskop.**

Er is ook een functie voor puntlassen met een vooraf instelbare vertraging van de aandrukkracht, **instelbaar in 5 stappen in het bereik van 100 tot 500 milliseconden**. De maximale kortstondige uitgangsstroom is 3500 A.

Het 801H puntlasapparaat vindt brede toepassing in vele sectoren:

bij elektrische voertuigen (bijv. heftrucks of auto's),

in de consumentenelektronica, zoals laptops en telefoons,

bij smart-producten, zoals drones en robots,

in grote en kleine energieopslagstystemen, bijv. fotovoltaïsche installaties of batterijpakketten,

bij elektrisch gereedschap,

bij tuingereedschap en twee- en driewielige elektrische voertuigen.

Het apparaat is uitgerust met een duale bedrijfsmodus (Dual Mode), waarmee verschillende lasscenario's eenvoudig kunnen worden beheerd. Het beschikt ook over een systeem voor real-time bewaking en weergave van de stroom tijdens het pulspuntlassen.

Standaardmodus (Default Mode)

Wordt gebruikt voor het lassen van vernikkelde platen en staalplaten met vernikkelde elektroden. Werkparameters: spanning 5,6 V, piekvermogen 19,6 kW, stroom 3500 A. Geschikt voor het lassen van op nikkel gebaseerde metalen elektroden bij Li-Ion batterijen met strips van puur en vernikkeld nikkel. Maakt het lassen mogelijk van puur nikkel met een dikte van 0,3 mm, vernikkeld nikkel met een dikte van 0,4 mm en roestvrij staal met een dikte van 0,5 mm.

Aluminium-Nikkel modus (Aluminium to Nickel Mode)

Wordt gebruikt voor het lassen van vernikkelde strips met aluminium elektroden. Werkparameters: spanning 6 V, piekvermogen 21 kW, stroom 3500 A. Speciaal ontwikkeld voor het lassen van aluminium poolaansluitingen met plaatjes van puur nikkel bij LiFePO4-batterijen. Deze functie elimineert de noodzaak van dure composiet aluminium-nikkelplaten, wat de assemblage van batterijpakketten op basis van grote prismatische LiFePO4-cellen vereenvoudigt.

Het 801H lasapparaat levert hoge lasprestaties voor verschillende materialen, waaronder **roestvrij staal met een dikte van 0,50 mm, vernikkeld nikkel met een dikte van 0,40 mm en puur nikkel met een dikte van 0,30 mm**. Het gebruikte puntlasproces kenmerkt sich door de afwezigheid van warmteontwikkeling (Spot welding process – no heat!), wat het zwart

worden van het laspunt voorkomt. De laspunten zelf zijn klein, uniform, zonder verkleuring en stabiel.

Het apparaat is ideaal voor lithium-ionbatterijen en maakt het lassen mogelijk van metalen nikkelelektroden met strips van puur en vernikkeld nikkel, zoals getoond in het voorbeeld van de assemblage van grote cilindrische cellen met behulp van de SUNKKO handmatige laspen.

De set bevat ook een stationair lasgereedschap met een drukgestuurde zwenkarm, die comfortabel in gebruik is en de werktijd bij serieel lassen aanzienlijk verkort.

De constructie van de gereedschapskop is **in hoogte verstelbaar**, waardoor deze eenvoudig kan worden aangepast aan verschillende elementen.

Bovendien is de hoogte van de lasnaald zelf instelbaar, wat het mogelijk maakt om deze aan te passen aan de hoogte van de specifieke batterij, zoals getoond in het voorbeeld van de assemblage van grote blauwe prismatische cellen.

De set bevat:

- ✓ Sunkko 801H puntlasapparaat
- ✓ Voetpedaal voor handmatige pulsactivering
- ✓ Voedingsadapter
- ✓ Laspen
- ✓ Zwenkbare lasarm
- ✓ Lasbasis/houder
- ✓ Laspunten (4 stuks) for zwenkarm
- ✓ Reservepunten voor de laspen
- ✓ Compositiet aluminium-nikkel platen
- ✓ Vernikkelde platen



















