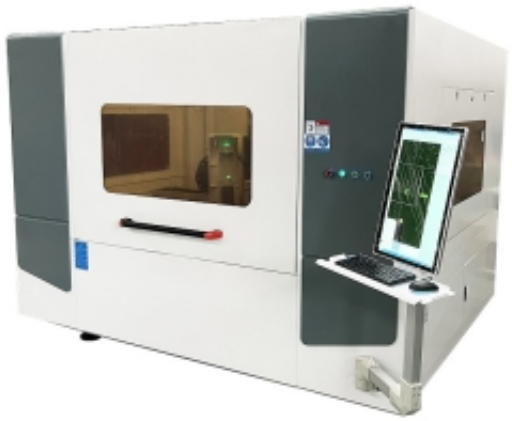
Gegevens actueel per: 12-11-2026 02:03

Link naar het product: https://www.cncworld.nl/fiber-1500w-130x90cm-metalen-lasersnijmachine-accessoires-p-546.html



FIBER 1500W 130x90cm metalen lasersnijmachine + accessoires

Incl. BTW	**24 999.00 €**
Excl. BTW	**20 660.33 €**
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**5 dagen**
Catalogusnummer	**10333-V1**
Fabrikantcode	**UG-1390FL**
EAN Code	**5907052590648**

Product omschrijving

FIBER UG-1390FL lasersnijmachine - 1500 W, 1300 × 900 mm

Gesloten metaalsnijmachine met een kop die automatisch de focus stelt, een computer, koeling en werkapparatuur.

MAX 1500 W1300 × 900 mmRAYToolsBMH110Automatische scherpstellingFSCUT 2000CWFL-1000

Metaal snijden volgens uw eigen ontwerpen

Creëer technische elementen, borden en behuizingsonderdelen op uw eigen FIBER-snijmachine. Lasertechnologie geeft u de vrijheid om contouren, gaten en arrangementen van meerdere details in één project te implementeren.

UG-1390FL is een FIBER lasersnijmachine met 1500 W-vermogen, ontworpen voor het voorbereiden van metalen details uit plaatmetaal. In het veld 1300 × 900 mm kunt u elementen rangschikken op basis van hun vorm en seriegrootte. De machine is geschikt voor panelen, handgrepen, behuizingen, apparaatonderdelen en andere details waarvan het ontwerp kan worden voorbereid als contouren voor het snijden. De configuratie combineert een MAX MFSC-1500C-bron, een RAYTools BMH110 autofocuskop en een 2000 FSCUT-bediening met CypCut2000s-software. Een geïntegreerde computer met scherm en afstandsbediening maken het makkelijker om een taak voor te bereiden en het apparaat op de werkplek te bedienen.

Uw eigen metaalbewerking opent de mogelijkheid tot het maken van prototypes, korte series en lopende bestellingen. Je hebt controle over de geometrie van het project en de organisatie van het werk in de fabriek.

Plaatwerk snijden met een FIBER laser

De belangrijkste voordelen

1

Kracht voor dagelijkse taken

De MAX-vezelbron biedt een vermogen van 1500 W en werkt in de 1060–1080 nm-band. U krijgt uw eigen laserstation om bestellingen uit te voeren, van een enkel detail tot een reeks elementen. Procesontwerp en parameters blijven onder uw controle.

2

Nauwkeurig snijproces

De RAYTools BMH110-kop heeft automatische focusaanpassing in continue modus. Dit is een sleutelelement van het station voor de productie van technische details, behuizingen en reclame-elementen.

3

Handig werken met het blad

De getande tafel ondersteunt het plaatmetaal en de rollen vergemakkelijken de invoer ervan naar het werkveld. Je eigen werkplek geeft je de vrijheid om te werken aan korte series, prototypes en de productie van maatwerkelementen.

4

Van ontwerp tot metalen detail

Het CypCut2000s-systeem wordt geïnstalleerd op een geïntegreerde computer met een groot LCD-scherm. Dit is een handige manier om veranderende projecten door te voeren: van een prototype tot de volgende serie onderdelen.

5

Mechanica voor repetitieve bewegingen

De X/Y-assen worden aangedreven door 750 W Fuji-servomotoren en de Z-as wordt aangedreven door een 400 W-servomotor. Uitgebreide mechanica vormt de basis voor de dagelijkse productie vanuit uw eigen CAD-ontwerpen.

6

Koelmachine in de ingestelde configuratie

De CWFL-1000-koelmachine heeft een 15 l-tank en een aangegeven temperatuurstabiliteit van ±0,5°C. U beschikt over een bron, kop en koeling afgestemd op één productiestation.

Contouren, gaten en uitsnijden van metalen details

Open de video.

Een decoratieve omtrek uitsnijden

Open de video.

Kant-en-klaar decoratief detail

Open de video.

Close-up van de rand van het detail

Ideeën voor toepassingen

Prototypes en korte series

Onderdelen voor ontwerpverificatie en daaropvolgende versies van het project.

Technische details

Handgrepen, panelen, beugels en behuizingselementen.

Reclame en markeringen

Borden, borden en decoraties van metaal.

Laserbron

MAX MFSC-1500C - 1500 W optisch vermogen

De MAX-vezelbron biedt een vermogen van 1500 W en werkt in de 1060–1080 nm-band. De configuratie is bedoeld voor het snijden van metalen platen. De glasvezelbron is het hart van de machine en levert de energie die nodig is voor de verwerking. Door de parameters aan te passen, kan één apparaat volgende projecten binnen zijn werkingsgebied afhandelen.

U krijgt uw eigen laserstation om bestellingen uit te voeren, van een enkel detail tot een reeks elementen. Procesontwerp en parameters blijven onder uw controle.

Snijkop

RAYTools BMH110 met automatische focusaanpassing

De RAYTools BMH110-kop heeft automatische focusaanpassing in continue modus. De kop richt de straal op het materiaal en werkt samen met de machinebesturing. Het aanpassen van de focus maakt het eenvoudiger om projecten uit te voeren met verschillende soorten plaatwerk.

Dit is een sleutelelement van het station voor de productie van technische details, behuizingen en reclame-elementen.

Tafel en laden

1300 × 900 mm getande tafel met invoerrollen

De getande tafel ondersteunt het plaatmetaal en de rollen vergemakkelijken de invoer ervan naar het werkveld. De tafelstructuur is aangepast aan het gewicht van platen met een dikte van 20 mm. De getande tafel ondersteunt het plaatwerk en de toegang tot het werkveld vergemakkelijkt het laden en ontvangen van afgewerkte elementen. U kunt een enkel detail of een reeks onderdelen in één project samenbrengen.

Je eigen werkplek geeft je de vrijheid om te werken aan korte series, prototypes en de productie van maatwerkelementen.

Controle en ontwerp

FSCUT 2000 + CypCut2000s

Het CypCut2000s-systeem wordt geïnstalleerd op een geïntegreerde computer met een groot LCD-scherm. Het herkennen van interne en externe contouren helpt bij het voorbereiden van de bewerkingsvolgorde. De software combineert ontwerpgeometrieondersteuning met snijparameters. Je organiseert de taak en de werking van de machine in één omgeving.

Dit is een handige manier om veranderende projecten door te voeren: van een prototype tot de volgende serie onderdelen.

Aandrijving en begeleiding

Fuji, SHIMPO, Hiwin, YYC en TBI

De X/Y-assen worden aangedreven door 750 W Fuji-servomotoren en de Z-as wordt aangedreven door een 400 W-servomotor. SHIMPO-reductoren, Hiwin HGR20C-geleiders en YYC-spiraalvormige tandwielen werken samen om in het tafelvlak te bewegen. De aandrijvingen en het geleidingssysteem werken samen bij het creëren van contouren. Nauwkeurige asbeweging is de basis voor het snijden van gaten, vormen en arrangementen van vele onderdelen.

Uitgebreide mechanica vormt de basis voor de dagelijkse productie vanuit uw eigen CAD-ontwerpen.

Koeling

S&A Teyu CWFL-1000 - aparte chip meegeleverd

De CWFL-1000-koelmachine heeft een 15 l-tank en een aangegeven temperatuurstabiliteit van ±0,5°C. Het koelsysteem ondersteunt stabiele thermische omstandigheden van de laser tijdens de taak. Bijpassende uitrusting maakt deel uit van de aangeboden configuratie.

U beschikt over een bron, kop en koeling afgestemd op één productiestation.

Gas en dagelijkse service

SMC-afstelling en automatische smering

Het SMC-proportionele ventiel wordt gebruikt om het werkgas te regelen. De keuze voor zuurstof of stikstof is afhankelijk van het materiaal en de gewenste rand. Het aanpassen van het werkgas maakt deel uit van het snijproces van plaatmetaal. Automatische smering ondersteunt de werking van de machinemechanica.

Dergelijke apparatuur helpt bij het organiseren van repetitief productiewerk op volgende platen.

Productie onder eigen controle

Gesloten kamer en toegang tot de tafel tijdens het laden

De machine heeft afmetingen 2580 × 2180 × 2000 mm en gewicht 1600 kg. Een compartiment met een te openen deksel biedt toegang tot de tafel tijdens het laden. Met uw eigen snijmachine heeft u de vrijheid om prototypes, korte series en lopende orders uit te voeren. In uw fabriek kunt u onderdelen volgens uw eigen ontwerp voorbereiden.

Dit is een oplossing voor bedrijven die plaatbewerking willen ontwikkelen en efficiënt willen schakelen tussen verschillende details.

Metalen en omvang van de verwerking

Koolstofstaal

- Structuurelementen, platte machineonderdelen en handgrepen.
- Geschat maximaal diktebereik: 10–12 mm.

Roestvrij staal

- Panelen, fronten, behuizingen en uitrustingselementen.
- Geschat maximaal diktebereik: 2–3 mm.

Aluminium

- Grills, lichtgewicht onderdelen en technische details.
- Geschat maximaal diktebereik: 1–2 mm.

Messing

- Decoraties, borden en onderdelen.
- Geschatte maximale dikte: 1 mm.

Verdere toepassingen ter voorbereiding

- Gegalvaniseerde platen en mangaanstaal.

Implementatievoorbeelden

Software en besturing

Het bestand voorbereiden in CypCut2000s

Besturingsconfiguratie: FSCUT 2000 / CypCut2000s. De besturing verbindt het voorbereide project met de apparaatbediening en taakparameters.

Met uw eigen bestanden kunt u individuele projecten implementeren, latere versies van de details voorbereiden en voor volgende bestellingen terugkeren naar de geselecteerde geometrie.

Wat win je in het dagelijkse werk?

Metaal snijden volgens uw eigen ontwerpen

- **Prototypes en korte series** — Ontwerpverificatieonderdelen en daaropvolgende ontwerpherzieningen.
- **Technische details** — Handgrepen, panelen, beugels en behuizingscomponenten.
- **Reclame en markeringen** — Platen, borden en versieringen van metaal.
- **Eigen projecten** — Vrijheid om bestellingen uit te voeren volgens uw eigen grafische weergave of geometrie.
- **Volgende bestellingen** — Mogelijkheid om het aanbod uit te breiden met nieuwe producten en korte series.

Open de video.

Gaten en patronen in plaatwerk

Nog meer mogelijkheden

Open de video.

Paneel met verschillende soorten uitsparingen

Open de video.

Kleine decoratieve elementen

Open de video.

Knip het sneeuwvlokmotief uit

Technische gegevens

Parameter	Waarde
Model	UG-1390FL
Effectief snijgebied	1300 × 900 mm
X-as bereik	1300 mm
Y-as bereik	900 mm
Z-as bereik	150 mm
Lasertype	FIBER / glasvezel
Optisch vermogen	1500 W
Laserbron	MAX MFSC-1500C
Golflengte	1060–1080 nm
Snijkop	RAYTools BMH110 - Autofocus
Controle/programma	FSCUT 2000 / CypCut2000s
Servo-aandrijvingen	Fuji: 750 W X/Y, 400 W Z
Reductiemiddelen	SHIMPO
Gidsen	Hiwin HGR20C
X/Y-transmissie	YYC, spiraalvormig tandwiel
Overdracht van Z-schijf	TBI kogelomloopspindel
Proportioneel ventiel	SMC
Nauwkeurigheid van positionering	0,03 mm/m
Herhaalbaarheid van positionering	±0,02 mm/m
Maximale rijsnelheid	100 m/min
Voeding machine	AC 220 V, 50/60 Hz, 1 fase of AC 380 V, 50/60 Hz, 3 fase - afhankelijk van de machineconfiguratie
Apparaatvermogen	13 kW
Formaten	CAD, DXF
Smering	Automatisch
Machineafmetingen - lengte x breedte x hoogte	2580 × 2180 × 2000 mm
Gewicht machineapparaat	1600 kg
Werkomgeving	0–40°C, vochtigheid ≤80%, niet-condenserend
Koeler	S&A Teyu CWFL-1000
Koelere tank	15 l
Waterstroom	70 l/min
Wateraansluitingen	1/2″ RP
Stabiliteit van de koelmachinetemperatuur	±0,5°C
Voeding koelmachine	220 V ±10%, 50 Hz
Koelmiddel	R-410A
Ventilator/blower	1,5 kW
Conformiteitsverklaring	CE
Hefhoogte koelmachine	45 m
Koelcapaciteit	3650 kcal/h / 4,14 kW
Vermogen koelmachinecompressor	1,35 kW / 1,84 PK
Pompvermogen koelmachine	0,55 kW
Hoeveelheid koelmiddel	950 g
Afmetingen koelmachine	780 × 470 × 890 mm
Gewicht van het koelapparaat	67 kg

Machine en uitrusting in deze aanbieding

- FIBER UG-1390FL 1500 W snijmachine
- Geïntegreerde computer met CypCut-software
- Industriële koelmachine S&A Teyu CWFL-1000
- Ventilator / luchtstroom met kracht 1,5 kW
- Afstandsbediening voor het bedienen van de machine
- Set snijmondstukken
- Convergerende lenzen
- Verbindingskabels
- Gebruikershandleiding

Vragen vóór aankoop

Hoe grote projecten kunnen worden uitgevoerd?

1300 × 900 mm.

Welke bron wordt op de machine uitgevoerd?

MAX MFSC-1500C.

Welke controles zijn inbegrepen?

FSCUT 2000 / CypCut2000s.

Wat krijg ik bij de machine?

FIBER UG-1390FL 1500 W snijmachine; Geïntegreerde computer met CypCut-software; Industriële koelmachine S&A Teyu CWFL-1000; Ventilator / luchtstroom met kracht 1,5 kW; Afstandsbediening voor het bedienen van de machine; Snijmondstukset; Convergerende lenzen; aansluitkabels; Gebruikershandleiding.

Kies een oplossing voor uw studio

Breid de mogelijkheden van uw werkplaats uit met CNCWorld. Een Nederlandse verkoper, contact bij het selecteren van het apparaat en toegang tot service en ondersteuning, helpt u bij het kiezen van de configuratie voor uw projecten. Neem contact met ons op en bespreek een machine voor uw bedrijf.