

Link naar het product: <https://www.cncworld.nl/cnctech-6040-5d-cnc-freemachine-2-2-kw-5-assen-usb-accessoires-p-731.html>



CNCTech 6040 5D CNC-freemachine, 2,2 kW - 5 assen, USB + accessoires

Incl. BTW	5 199.00 €
Excl. BTW	4 296.69 €
VOORRAAD	Beschikbaar
Verzendtijd	24 uur
Catalogusnummer	F-6040-5D
Fabrikantcode	F-6040-5D
EAN Code	5907052596060

Product omschrijving

Freemachine CNC CNCTech 6040 5D - 2,2 kW

Benader details vanuit een nieuwe hoek.

5 as: XYZ + A/BSpindel 2,2 kW Tot 24 000 tpmER20USB / Mach3

Van plat ontwerp tot ruimtelijk detail

Modellen, prototypes en componenten met verschillende bewerkte oppervlakken - **6040 5D combineert de beweging in de assen X, Y en Z met de kantelbare draaitafel A/B**. U kunt de positie van het materiaal ten opzichte van het gereedschap wijzigen en complexere bewerkingen plannen.

Het verticale ontwerp, de watergekoelde spindel en kogelomloopspindels creëren een compact station voor frezen, graveren en boren.

Zie 6040 5D op het werk

Even aan de snijder: aluminium, tafeluurwerk A/B en driedimensionaal model.

[Open de video](#)

Demonstratievideo van de freemachine 6040 5D. De zichtbare gereedschappen en bevestigingen zijn geselecteerd op basis van de gepresenteerde details.

Vijf assen. Meer mogelijkheden.

Meer pagina's in één houder

De roterende assen A en B veranderen de positie van het detail ten opzichte van de frees. Dit maakt het gemakkelijker om oppervlakken te bereiken die opnieuw moeten worden bevestigd op een vlakke tafel.

Spindel 2,2 kW

Met waterkoeling en ER20-montage kunt u een gereedschap selecteren voor frezen, graveren en boren.

Ruimte voor prototypes

Het compacte zuilvormige ontwerp zal goed werken in de modelleerstudio, werkplaats en bij het leren verwerken van CNC.

Verander het detail, reik verder

Plaats het materiaal in de juiste hoek

Met de tafel A/B kunt u het bevestigde object draaien en kantelen. Dit is handig bij het bewerken van zijden, schuine vlakken en driedimensionale modellen.

Het bewerkingprogramma moet rekening houden met de tafelkinematica. Voor meerassig gebruik heeft u het juiste programma CAM, postprocessor en correcte configuratie Mach3 nodig.

Het beschikbare bereik voor het werkstuk is afhankelijk van de vorm, montage, gereedschapslengte en tafelhoek. Het veld XYZ geeft niet de maximale afmetingen van het werkstuk in vijf assen aan.

Drie visies op verwerking

Korte shots tonen het frezen van materiaal en de bediening van de kantel- en draaitafel.

[Open de video](#)

Aluminium onder de frees

Close-ups van het voorbewerken van een aluminium detail.

8 verwerkingsseconden [Open de video](#)

De tafel A/B in actie

Een ruimtelijk detail frezen met een gekantelde tafel.

8 verwerkingsseconden [Open de video](#)

Van model tot detail

Het oppervlak en de details van de figuur frezen.

8 verwerkingsseconden

Demonstratiemateriaal van de fabrikant voor 6040 5D. Het bewerkingseffect is afhankelijk van het materiaal, het gereedschap, de montage en het voorbereide programma.

Macht op het gereedschap. Koeling in omloop.

Spindel 2,2 kW met montage ER20

Versnel tot **24 000 tpm** Hiermee kunt u de snelheid aanpassen aan het gereedschap en het materiaal. Bussen ER20 worden gebruikt om frezen met de juiste schachtdiameter te monteren.

De spindel is watergekoeld. Dankzij het mondstuk aan de kop kunt u koelvloeistof naar de bewerkingszone leiden - vooral handig bij het werken met aluminium.

Ideeën die vorm krijgen

Hout en kunststoffen

Modellen, reliëfs en prototypes gemaakt van hout, acryl, PVC en zorgvuldig geselecteerde bouwmaterialen.

Non-ferrometalen

Licht frezen en graveren van aluminium, messing en koper met passend geselecteerd gereedschap, voedingen en koeling.

Werkplaats en onderwijs

Leren programmeren CNC, projecten controleren en kleine elementen en testseries maken.

Hoe het in de praktijk werkt, d.w.z. echte voorbeelden

Foto's van werk en details gepubliceerd door de fabrikant voor 6040 5D.

Aluminium onder de frees

Een voorbeeld van het bewerken van een aluminium detail.**De vorm wordt laag voor laag opgebouwd**

Ruimtelijk detail tijdens het frezen.**Toegang tot details vanuit een hoek**

Voorbeeld van werken aan een gekantelde tafel.**Hout in drie dimensies**

Een model uit hout frezen.

Stabiele beweging begint met mechanica

Kogelomloopspindels en kruistafel

Lineaire assen gebruiken kogelomloopspindels type 1605 en geleidingen gemaakt van verchroomde rollen. De beweegbare tafel werkt onder een verticaal geplaatste spindel.

Zichtbare afdekkingen op de geleidingen beperken het direct neerslaan van spanen op bewegende elementen. Regelmatig reinigen en smeren zorgt ervoor dat de mechanica soepel blijft werken.

Bereid uw station voor en start uw project

Accessoires om te rennen

- Spindel 2,2 kW en ingebouwd besturingssysteem.
- Kantel-draaitafel voor gebruik op assen A en B.
- Bevestigingsklemmen, sleutels en startermesses.
- Waterpomp, netsnoer en kabel USB.
- Gereedschapshoogtesensor.

Bereid de computer voor en licentieer Mach3 afzonderlijk. Het project moet worden geconverteerd naar code G met behulp van de juiste software CAM.

Accessoires inbegrepen

Bediening, opspanmiddelen en gereedschap — accessoires voor het inrichten van de werkplek.

Apparatuur voor het dagelijkse werk

- **Handbediening met handwiel** — comfortabele handmatige instelling van de aspositie.
- **Waterpomp** voor het koelsysteem van de spindel.
- **Set frezen** om met de machine te gaan werken.
- **ER20-spantangen** voor het monteren van gereedschappen met verschillende schachtdiameters.
- **Spanklemmen met bouten** voor het vastzetten van materiaal op de tafel.
- **Gereedschapshoogtesensor** voor het instellen van het referentiepunt van de Z-as.
- **USB-kabel en netsnoer** om de machine aan te sluiten.

Technische parameters

Parameter	Waarde
Model	6040 5D, verticaal ontwerp
Aantal assen	5: X, Y, Z en draaibaar A en B
Nominaal werkgebied XYZ	400 × 600 × 150 mm
Werkelijk bewerkingsbereik XYZ	375 × 535 × 150 mm
Spindel kracht	2,2 kW
Spindel-omwentelingen	Max. 24 000 tpm
Spindelkoeling	Water
Gereedschapsofnaam/spindeldiameter	ER20 / 80 mm
Asaandrijving XYZ	Kogelomloopspindel type 1605
Gidsen	Verchroomde assen en lineaire lagers; X en Y: Ø20 mm, Z: Ø16 mm
Aangegeven positioneringsnauwkeurigheid	0,02 mm
Maximale invoersnelheid	4000 mm/min
Maximale belasting van de XY-tafel	50 kg
Maximale belasting van het roterende assamenstel	15 kg
Verbinding met een computer	USB
Besturingssoftware	Mach3; licentie niet inbegrepen
Voeding	230V AC
Machineafmetingen: hoogte x lengte x breedte.	715 × 700 × 610 mm
Machinegewicht	103 kg

0,02 mm is de aangegeven positioneringsnauwkeurigheid, niet de gegarandeerde tolerantie van elk afgewerkt detail. De snelheid van 4000 mm/min is de maximale waarde; De werkvoeding wordt gekozen op basis van het materiaal, het gereedschap en de snijdiepte. De belasting van de XY-tafel en het roterende geheel zijn twee verschillende limieten.

Voordat u uw eerste programma uitvoert

Wat doen vijf assen?

Drie lineaire assen zijn verantwoordelijk voor de positionering van het gereedschap ten opzichte van het materiaal, en twee roterende assen veranderen de positie van het werkstuk. Hierdoor kun je de details van verschillende kanten verwerken. De manier waarop de as wordt geleid, vloeit voort uit de programma- en besturingsconfiguratie.

Is het veld 600 × 400 mm verkrijgbaar met een draaitafel?

600 × 400 mm is het nominale oppervlak van het model. Het werkelijke bereik van de lineaire assen is X 375, Y 535 en Z 150 mm. Na montage van de tafel A/B is de ruimte voor het werkstuk kleiner en ook afhankelijk van de kantelhoek en montage.

Is de software inbegrepen?

De freesmachine werkt met Mach3 t/m USB. De licentie voor het besturingsprogramma en de software voor het voorbereiden van paden CAM moet apart worden meegeleverd. Voor meerassig gebruik heeft u een postprocessor nodig die compatibel is met het systeem van deze machine.

Uw volgende project kan meer dimensies hebben

Kies 6040 5D voor modellen, prototypes en kleine detailverwerking. Hulp nodig bij het kiezen? Neem contact op met CNCWorld.