Gegevens actueel per: 04-11-2026 00:12

Link naar het product: https://www.cncworld.nl/cnc-freesmachine-6040-z-dq-4d-waterkoelingssysteem-p-109.html



CNC Freesmachine 6040 Z-DQ 4D + Waterkoelingssysteem

Incl. BTW	**4 149.00 €**
Excl. BTW	**3 428.93 €**
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**48 uur**
Catalogusnummer	**10105**
Fabrikantcode	**F-6040-ZDQ**
EAN Code	**5907052590716**

Product omschrijving

Freesmachine CNC 6040 Z-DQ 4D - spindel 2,2 kW, veld 600 × 400 × 105 mm

Frezen, graveren en details voorbereiden met het juiste gereedschap, opspanning en programma.

2,2 kW600 × 400 × 105 mmER20USBKogel 1605 C7

Maak van uw ontwerp een afgewerkt detail

Frees contouren, zakken en graveer uw eigen patronen. Het CNC-station geeft u de vrijheid om decoraties, prototypes en technische elementen te maken van materialen die bedoeld zijn voor de machine.

CNC 6040 Z-DQ 4D is een CNC-freesmachine met een 2,2 kW-spil en een 600 × 400 × 105 mm-werkgedeelte. Hiermee kunt u het gereedschap langs voorbereide paden leiden, contouren, gaten, uitsparingen, gravures en reliëfs maken. Het ontwerp maakt gebruik van een aluminium frame, lineaire geleiding en 1605 C7 kogelomloopspindels. De ER20-spil werkt in het toerentalbereik 300–24 000 en de controller-computerinterface is USB.

U kunt individuele projecten implementeren en de voorbereide paden bij volgende bestellingen herhalen. Met uw eigen freesmachine kunt u uw werkplaats uitbreiden met mechanisch frezen en personaliseren.

CNC frezen en voorbereiding van details

De belangrijkste voordelen

1

Frezen en graveren naar eigen ontwerp

De spil heeft een vermogen van 2,2 kW en een snelheidsbereik van 300–24 000 rpm. Je kunt gaan van reclame-elementen en decoraties tot prototypes en op maat gemaakte onderdelen.

2

Geleiding van het gereedschap langs de contour

Het frame is gemaakt van 6063 en 6061 aluminium. Uw eigen CNC-station geeft u de vrijheid om latere versies van het detail te maken en voorbereide paden te herhalen.

3

Ontwerp onder controle

De controller communiceert met de computer via USB en werkt met Mach3. U krijgt de mogelijkheid om uw eigen CAD/CAM-ontwerpen te maken en dezelfde geometrieën in volgende bestellingen te herhalen.

4

Ruimte voor details en ontwerpen

Het werkgebied is 600 × 400 × 105 mm. Handig voor prototypes, decoraties, borden en korte series gemaakt in uw eigen werkplaats.

5

Bediening binnen handbereik

De controller combineert aandrijf- en spilaansluitingen en beschikt over een noodstopknop. Service op de werkplek biedt gemakkelijke toegang tot taakbeheer en daaropvolgende projecten.

6

Handigere tool-homing

De Z-as-taster helpt automatisch de nulpositie van het gereedschap ten opzichte van het materiaal te bepalen. Dergelijke apparatuur vergemakkelijkt de afhandeling van latere details en de organisatie van het dagelijkse CNC-werk.

Gereedschapsbediening en materiaalverwerking

Open de video.

Freesreliëf in hout

Open de video.

Een depressie in een metaalmonster

Open de video.

Herhaalbare detailcontouren

Ideeën voor toepassingen

Decoraties en graveren

Inscripties, ornamenten, reliëfs en individuele projecten.

prototypen

Modellen en elementen om de geometrie van uw eigen ontwerp te controleren.

Details en korte series

Contouren, zakken en onderdelen gemaakt van voorbereide G-code.

Spindel en gereedschap

2,2 kW, ER20, koeling: water

De spil heeft een vermogen van 2,2 kW en een snelheidsbereik van 300–24 000 rpm. De aangegeven spilnauwkeurigheid ligt radiaal onder 0,03 mm en axiaal onder 0,01 mm. Door het spiltoerental aan te passen, heeft u controle over de werking van het gereedschap. De machine geleidt de frees langs voorbereide paden en creëert contouren, uitsparingen en graveringen.

Je kunt gaan van reclame-elementen en decoraties tot prototypes en op maat gemaakte onderdelen.

Mechanica

Kogel 1605 C7 en lineaire geleiding

Het frame is gemaakt van 6063 en 6061 aluminium. De geleiding maakt gebruik van verchroomde assen en lineaire lagers; de diameters van de X/Y/Z-as zijn 16/20/13 mm. Het frame, de schroeven en de geleiders werken samen om de assen te verplaatsen. Deze structuur vormt de basis voor milling by design.

Uw eigen CNC-station geeft u de vrijheid om latere versies van het detail te maken en voorbereide paden te herhalen.

Bestuurder en verbinding

Mach3 - voorbereiding van code en parameters

De controller communiceert met de computer via USB en werkt met Mach3. De besturing verbindt de voorbereide G-code met de beweging van de machine. Dankzij de communicatie met de controller kunt u de taak uitvoeren met behulp van de juiste software.

U krijgt de mogelijkheid om uw eigen CAD/CAM-ontwerpen te maken en dezelfde geometrieën in volgende bestellingen te herhalen.

Ruimte voor details en ontwerpen

Ruimte voor details en ontwerpen

Het werkgebied is 600 × 400 × 105 mm. De tafel is doorgeefbaar, waardoor je een langer item kunt plaatsen en stapsgewijs kunt verplaatsen. Het werkgebied biedt ruimte voor het maken van contouren, zakken en gegraveerde elementen. U kunt het beschikbare formaat gebruiken voor een enkel item of een arrangement van meerdere details.

Handig voor prototypes, decoraties, borden en korte series gemaakt in uw eigen werkplaats.

Bediening binnen handbereik

Bediening binnen handbereik

De controller combineert aandrijf- en spilaansluitingen en beschikt over een noodstopknop. De controller brengt de aansluitingen en functies van de machine samen die nodig zijn voor de taak. Een noodstopknop maakt deel uit van de uitrusting.

Service op de werkplek biedt gemakkelijke toegang tot taakbeheer en daaropvolgende projecten.

Sonde- en eindschakelaars

Automatische controle op Z-basisinstelling

De Z-as-taster helpt automatisch de nulpositie van het gereedschap ten opzichte van het materiaal te bepalen. De Z-assonde helpt bij het bepalen van de positie van het gereedschap ten opzichte van het materiaal. Eindschakelaars helpen het bewegingsbereik van de as te regelen.

Dergelijke apparatuur vergemakkelijkt de afhandeling van latere details en de organisatie van het dagelijkse CNC-werk.

Watersysteem

Koeling van de spil, het gereedschap en het werkstuk

In deze configuratie is de spil watergekoeld en zorgt een gesloten watersysteem ook voor koeling van de frees en het werkstuk. Het watersysteem zorgt voor koeling van het gereedschap en het bewerkte materiaal. Waterkoeling van de spil is een ander element van deze configuratie.

Dit is apparatuur voor het werken met details waarbij koeling onderdeel is van het snijproces.

Vierde as

Roterend opzetstuk inbegrepen

Diameter houder 80 mm, middenashoogte 65 mm. Met rotatie kunt u de bewerking van een cilindrisch object plannen met het juiste programma en opspannen. De vierde as breidt de mogelijkheden van het werken met cilindrische elementen uit. Detailrotatie maakt projecten mogelijk die verder gaan dan één enkel vlak oppervlak.

Dit is een aantrekkelijke richting in de ontwikkeling van het aanbod met decoratieve elementen, gravering en bewerking rondom het object.

Materialen voor uw projecten

Hout en planken

- Hout, MDF en passende composietplaten - contouren, zakken, reliëfs en gravering.

Kunststoffen

- Plexi/acrylaat en PVC - frezen.

Geselecteerde metalen en andere materialen

- Aluminium - verwerking.
- Gips.

Software en besturing

G-code en juiste besturingsconfiguratie

De besturing verbindt het voorbereide project met de apparaatbediening en taakparameters.

Met uw eigen bestanden kunt u individuele projecten implementeren, latere versies van de details voorbereiden en voor volgende bestellingen terugkeren naar de geselecteerde geometrie.

Wat win je in het dagelijkse werk?

Maak van uw ontwerp een afgewerkt detail

- **Decoraties en graveren** — Inscripties, ornamenten, reliëfs en individuele projecten.
- **prototypen** - Modellen en elementen om de geometrie van uw eigen ontwerp te controleren.
- **Details en korte series** — Contouren, zakken en onderdelen gemaakt van voorbereide G-code.
- **Eigen projecten** — Vrijheid om bestellingen uit te voeren volgens uw eigen grafische weergave of geometrie.
- **Volgende bestellingen** — Mogelijkheid om het aanbod uit te breiden met nieuwe producten en korte series.

Open de video.

Presentatie van kant-en-klare elementen

Nog meer mogelijkheden

Open de video.

Gaten in de transparante plaat

Open de video.

Bewerking met koelvloeistof

Open de video.

Afgewerkt metalen detail

Technische gegevens

Parameter	Waarde
Model	CNC 6040 Z-DQ 4D
XYZ-veld	600 × 400 × 105 mm

Parameter	Waarde
Machineafmetingen	880 × 670 × 640 mm
Kader	Aluminium 6063 en 6061
Schroeven	Kogel 1605 C7
Leidend	Verchroomde as en lineaire lagers, 61 HRC
Geleidingsdiameters X/Y/Z	16 / 20 / 13 mm
Stappenmotoren	Tweefasig, 2,8 A, 1,8 Nm
Spindel kracht	2,2 kW
Handvat/mouw	ER20
Spindelkoeling	Water
Spindel-omwentelingen	300–24 000 tpm
Nauwkeurigheid van de spindel	Radiaal
Nauwkeurigheid van positionering	0,05 mm
Snijvoer	0–2500 mm/min
Formaten	G-code, .nc, .ncc, .tab
Interface	USB
Voeding	230 V
Gewicht van het apparaat	75 kg
Noodstop	Ja
Maximale positioneringsbeweging	0–4000 mm/min
Afmetingen tafel	750 × 480 mm
De maximale hoogte van het item	145 mm
Z-as sonde	Automatische controle, inbegrepen
Uitersten	Na 2 per as
Vierde as	Compleet
Afmetingen van de roterende as	Diameter houder 80 mm, middenashoogte 65 mm
Koelsysteem voor werkstuk en frees	Gesloten watersysteem

Machine en uitrusting van deze versie

- CNC 6040 Z-DQ 4D freesmachine met watersysteem, controller en 2,2 kW spindel
- Vierde roterende as
- Z-as sonde en eindschakelaars
- Voedingskabel en USB
- Set montagesleutels
- Spantangen
- Frezen
- Klemklemmen
- Gebruikershandleiding

Vragen vóór aankoop

Wat is het werkgebied van de freesmachine?

600 × 400 × 105 mm.

Welke spindel werd gebruikt?

2,2 kW.

Hoe communiceert de controller?

USB.

Welke mogelijkheden biedt de vierde as?

Compleet.

Wat krijg ik bij de machine?

CNC 6040 Z-DQ 4D freesmachine met watersysteem, controller en 2,2 kW spindel; Vierde roterende as; Z-as sonde en

eindschakelaars; Voedingskabel en USB; Set montagesleutels; Spantangen; snijders; Klemklemmen; Gebruikershandleiding.

Kies een oplossing voor uw studio

Breid de mogelijkheden van uw werkplaats uit met CNCWorld. Een Nederlandse verkoper, contact bij het selecteren van het apparaat en toegang tot service en ondersteuning, helpt u bij het kiezen van de configuratie voor uw projecten. Neem contact met ons op en bespreek een machine voor uw bedrijf.