Gegevens actueel per: 06-11-2026 22:23

Link naar het product: https://www.cncworld.nl/cnc-1515-frees-graveermachine-1500x1500mm-2-2kw-toebehoren-p-550.html



CNC 1515 Frees graveermachine 1500x1500mm 2,2kW + Toebehoren

Incl. BTW	**6 499.00 €**
Excl. BTW	**5 371.07 €**
VOORRAAD	**Beschikbaar**
Verzendtijd	**48 uur**
Catalogusnummer	**10421**
Fabrikantcode	**OX-1515**
EAN Code	**5907052590730**

Product omschrijving

Freesmachine CNC 1515 ULTRA - 2,2 kW, veld 1300 × 1300 × 150 mm

Kogelomloopspindels, lineaire geleidingen, ER20 waterspindel en DDCS V4.1 standalone controller.

Veld 1300 × 1300 × 150 mmSpindel 2,2 kWDDCS V4.1 offlineKogelschroevenGesloten lusaandrijvingenER20

Maak van uw ontwerp een afgewerkt detail

Frees contouren, zakken en graveer uw eigen patronen. Het CNC-station geeft u de vrijheid om decoraties, prototypes en technische elementen te maken van materialen die bedoeld zijn voor de machine.

CNC 1515 ULTRA is een freesmachine met een effectief veld 1300 × 1300 × 150 mm en een waterspindel 2,2 kW. Het grote werkoppervlak maakt het gemakkelijker om grotere elementen en meerdere details in één montage te plannen. Het ontwerp maakt gebruik van SFU1610 kogelomloopspindels in X/Y en SFU1204 in Z, HGR15 en MGN15 geleidingen en vier 57HSE stappenmotoren met een gesloten luskoppel van 2,2 Nm. De DDCS V4.1-controller met het 7″-scherm voert de voorbereide G-code zelfstandig uit, zonder dat er altijd een computer is aangesloten. Bestanden kunnen worden aangeleverd via USB-geheugen of Ethernet.

U kunt individuele projecten implementeren en de voorbereide paden bij volgende bestellingen herhalen. Met uw eigen freesmachine kunt u uw werkplaats uitbreiden met mechanisch frezen en personaliseren.

De belangrijkste voordelen

1

Geleiding van het gereedschap langs de contour

In de X/Y-assen bevinden zich SFU1610 kogelomloopspindels met een diameter van 16 mm- en HGR15-geleiders, en in de Z-as bevinden zich een SFU1204-schroef met een diameter van 12 mm en een MGN15-geleider. Uw eigen CNC-station geeft u

de vrijheid om latere versies van het detail te maken en voorbereide paden te herhalen.

2

Uw eigen ontwerpen in het materiaal

Een spil met een diameter van 80 mm en een lengte van 238 mm heeft een toerentalbereik 0–24 000. Het betreft een functie voor een studio die decoraties, prototypes en kleine technische onderdelen maakt.

3

Zelfstandig werken met G-code

DDCS V4.1 voert voorbereide bestanden zelfstandig uit en beschikt over een 7″ scherm en een handmatige MPG-manipulator. U kunt de projectvoorbereiding scheiden van het werk aan de freesmachine en taken gemakkelijk uitvoeren in de werkplaats.

4

Controle van asbewegingen

De machine heeft vier 57HSE 2,2 Nm-stappenaandrijvingen met gesloten lus. Dit is apparatuur voor een werkplaats die contouren, reliëfs en grotere CNC-projecten maakt.

5

Gereedschapsbasis onder controle

X/Y/Z-as eindschakelaars ondersteunen homing en bereikcontrole. Handige homing vormt een aanvulling op de besturing en mechanica van de freesmachine.

6

Verplaatsing en verwerking afgestemd op de taak

De maximale positioneringsbeweging is 15 000 mm/min, en het snijsnelheidsbereik is maximaal 5000 mm/min. Een groot veld maakt het gemakkelijker om een groter detail of meerdere elementen in één arrangement te maken.

Ideeën voor toepassingen

Decoraties en graveren

Inscripties, ornamenten, reliëfs en individuele projecten.

prototypen

Modellen en elementen om de geometrie van uw eigen ontwerp te controleren.

Details en korte series

Contouren, zakken en onderdelen gemaakt van voorbereide G-code.

As-mechanica

SFU1610 / SFU1204 en HGR15 / MGN15

In de X/Y-assen bevinden zich SFU1610 kogelomloopspindels met een diameter van 16 mm- en HGR15-geleiders, en in de Z-as bevinden zich een SFU1204-schroef met een diameter van 12 mm en een MGN15-geleider. De dubbele basisgeleiding ondersteunt de asconstructie. Het frame, de schroeven en de geleiders werken samen om de assen te verplaatsen. Deze structuur vormt de basis voor milling by design.

Uw eigen CNC-station geeft u de vrijheid om latere versies van het detail te maken en voorbereide paden te herhalen.

Spindel

2,2 kW watergekoeld, ER20

Een spil met een diameter van 80 mm en een lengte van 238 mm heeft een toerentalbereik 0–24 000. De behuizing is gemaakt van 304 roestvrij staal en de waterkap is gemaakt van aluminium. De spil drijft het gereedschap aan en maakt mechanisch frezen en graveren mogelijk. Contouren, kamers en ruimtelijke details kunt u binnen de mogelijkheden van de machine realiseren.

Het betreft een functie voor een studio die decoraties, prototypes en kleine technische onderdelen maakt.

DDCS V4.1-controller

G-code zonder computer tijdens taak

DDCS V4.1 voert voorbereide bestanden zelfstandig uit en beschikt over een 7″ scherm en een handmatige MPG-manipulator. Door overdracht via USB-geheugen kunt u het programma leveren zonder een permanente verbinding met de computer. De controller voert de voorbereide bestanden te allen tijde uit zonder dat er een computer is aangesloten. Het scherm en de manipulator vergemakkelijken de bediening van het apparaat.

U kunt de projectvoorbereiding scheiden van het werk aan de freesmachine en taken gemakkelijk uitvoeren in de werkplaats.

Aandrijving en elektronica

Vier 57HSE 2,2 Nm- en 2,2 kW-omvormers

De machine heeft vier 57HSE 2,2 Nm-stappenaandrijvingen met gesloten lus. De hoofdvoeding 800 W voorziet de 36 V van het aandrijfsysteem. Gesloten-lusaandrijvingen vormen de ruggengraat van de gereedschapspadimplementatie. De omvormer ondersteunt de werking van de spil.

Dit is apparatuur voor een werkplaats die contouren, reliëfs en grotere CNC-projecten maakt.

Sonde en basis

Z-instelling en doorgangscontrole

X/Y/Z-as eindschakelaars ondersteunen homing en bereikcontrole. De Z-assensor helpt bij het bepalen van de positie van het gereedschap. Dit is een praktische functie bij het vervangen van een frees en het voorbereiden van een ander detail.

Handige homing vormt een aanvulling op de besturing en mechanica van de freesmachine.

Snelheid en organisatie

Positioneringsbeweging en snijvoeding

De maximale positioneringsbeweging is 15 000 mm/min, en het snijsnelheidsbereik is maximaal 5000 mm/min. Dankzij afzonderlijke positionerings- en snijbereiken kunt u het reizen en de bewerking organiseren. De machine voert de voorbereide G-code uit in de beschikbare werkruimte.

Een groot veld maakt het gemakkelijker om een groter detail of meerdere elementen in één arrangement te maken.

Materialen voor uw projecten

Hout

- Contouren, reliëfs, zakken en decoratieve elementen gemaakt van goed bevestigd materiaal.

Kunststoffen

- Frezen en graveren.

Geselecteerde metalen

- Bewerkingen aangepast aan soort, gereedschapsgeometrie, koeling en montagestijfheid.

Software en besturing

Programma voorbereiden voor DDCS V4.1

De besturing verbindt het voorbereide project met de apparaatbediening en taakparameters.

Met uw eigen bestanden kunt u individuele projecten implementeren, latere versies van de details voorbereiden en voor volgende bestellingen terugkeren naar de geselecteerde geometrie.

Wat win je in het dagelijkse werk?

Maak van uw ontwerp een afgewerkt detail

- **Decoraties en graveren** — Inscripties, ornamenten, reliëfs en individuele projecten.
- **prototypen** - Modellen en elementen om de geometrie van uw eigen ontwerp te controleren.
- **Details en korte series** — Contouren, zakken en onderdelen gemaakt van voorbereide G-code.
- **Eigen projecten** — Vrijheid om bestellingen uit te voeren volgens uw eigen grafische weergave of geometrie.
- **Volgende bestellingen** — Mogelijkheid om het aanbod uit te breiden met nieuwe producten en korte series.

Technische gegevens

Parameter	Waarde
Model	CNC 1515 ULTRA
Effectief XYZ-veld	1300 × 1300 × 150 mm
Afmetingen na vouwen	1665 × 1630 × 710 mm
Totaalgewicht van het apparaat	130 kg
Voeding	220–230 V, 50 Hz
X/Y-schroeven	SFU1610, Ø16 mm
Z-schroef	SFU1204, Ø12 mm
X/Y-geleiders	HGR15
Z-gids	MGN15
Aandrijvingen	4 × 57HSE 2,2 Nm, gesloten lus
Z-sonde	Vierkante metalen sensor
Positioneringssnelheid	0–15 000 mm/min
Snijsnelheid	0–5000 mm/min
Formaten	G-code
Spindel	2,2 kW, watergekoeld, ER20
Afmetingen van de spindel	Ø80 × 238 mm
Spindel-omwentelingen	0–24 000 tpm
Lagers	3 × 7005 + 1 × 7002
Nauwkeurigheid van de spindel	Radiaal
Coaxialiteit	0,025 mm
Controleur	DDCS V4.1, 7″, offline
Bestanden overbrengen	USB/Ethernet
Manipulator	MPG
Omvormer	VFD 2,2 kW, 220–230 V
Voeding aandrijving	800 W, 36 V
Hulpvoeding	24 V, 50 W
Relaismodule	4-kanaal
As-module	BH57, 4 - axiaal
Terminal	DB37
Elektronica koeling	3 DC-ventilatoren

Uitrusting CNC 1515 ULTRA

- CNC 1515 ULTRA freesmachine
- Controller met display DDCS V4.1
- 4 stappenmotoren 2,2 Nm
- 2,2 kW spindel watergekoeld
- X/Y/Z-as eindschakelaars
- Montage accessoires
- Gebruikershandleiding
- Stroomkabel

Vragen vóór aankoop

Wat is het werkgebied van de freesmachine?

1300 × 1300 × 150 mm.

Welke spindel werd gebruikt?

2,2 kW, watergekoeld, ER20.

Hoe communiceert de controller?

USB/Ethernet.

Wat krijg ik bij de machine?

CNC 1515 ULTRA freesmachine; Controller met display DDCS V4.1; 4 stappenmotoren 2,2 Nm; 2,2 kW spindel watergekoeld; X/Y/Z-as eindschakelaars; Montageaccessoires; Gebruikershandleiding; Stroomkabel.

Kies een oplossing voor uw studio

Breid de mogelijkheden van uw werkplaats uit met CNCWorld. Een Nederlandse verkoper, contact bij het selecteren van het apparaat en toegang tot service en ondersteuning, helpt u bij het kiezen van de configuratie voor uw projecten. Neem contact met ons op en bespreek een machine voor uw bedrijf.