Gegevens actueel per: 06-11-2026 19:50

Link naar het product: https://www.cncworld.nl/3-in-1-1500-w-laser-lasreiniger-multifunctioneel-gereedschap-fiber-p-514.html



# 3 in 1 1500 W Laser Lasreiniger Multifunctioneel Gereedschap FIBER

| | |
|---|---|
| Incl. BTW | **9 749.00 €** |
| Excl. BTW | **8 057.02 €** |
| Vorige prijs | ~~**10 999.00 €**~~ |
| VOORRAAD | **Beschikbaar** |
| Verzendtijd | **48 uur** |
| Catalogusnummer | **10380** |
| Fabrikantcode | **ZX-1500LW** |
| EAN Code | **5907052590563** |

## Product omschrijving

## FIBER ZX-1500LW 3w1 - 1500 W lasermachine, reinigen, lassen en snijden

Handmatige kop, automatische draadaanvoer en waterkoeling inbegrepen voor drie soorten metaalbewerking.

FIBER 1500 WReinigen + lassen + snijdenBron MAX10 m optische vezelDraadaanvoerapparaatWaterkoeling

### Drie lasertechnologieën voor uw werkplaats

ZX-1500LW 3w1 combineert reinigen, lassen en handmatig snijden. Met één multifunctionele machine kunt u uw takenpakket uitbreiden, van oppervlaktevoorbereiding tot metaalverbindingen.

ZX-1500LW 3w1 combineert de functies van een reiniger, lasapparaat en handmatige lasersnijder. De FIBER-bron met de kracht van 1500 W werkt met een kop die is voorbereid op de geselecteerde taak door de optiek-, tip- en besturingsmodus te selecteren. Dankzij dit kunt u oppervlaktereiniging uitvoeren, metalen elementen verbinden en geselecteerde snijbewerkingen in de fabriek uitvoeren. Het apparaat maakt gebruik van een MAX MFSC-1500X(W)-bron, 10 m optische vezel en geïntegreerde S&A RMFL-1500 waterkoeling. De kit bevat een automatische draadaanvoerunit die het lasproces vergemakkelijkt.

De handmatige kop, automatische draadaanvoer en geïntegreerde koeling creëren een flexibel werkstation voor het werken met metaal. Elke functie gebruikt de juiste kopconfiguratie en parameters.

## Metaal reinigen, lassen en snijden

## De belangrijkste voordelen

1

### Reinigen, lassen en snijden

De RAYTOOLS BW101-GS-kop werkt met het apparaat bij reinigings-, las- en snijprocessen. Deze combinatie helpt bij het ontwikkelen van de reikwijdte van de diensten en bij het organiseren van de daaropvolgende werkfasen rond één laserstation.

2

### Handigere verbinding van elementen

Met de automatische draadaanvoer kunt u werken met draad met een diameter van 0,8, 1,0, 1,2 of 1,6 mm. Het betreft een functie voor werkplaatsen en fabrieken die naast het reinigen van oppervlakken ook reparaties en metaalverbindingen uitvoeren.

3

### Koelmachine geïntegreerd met het apparaat

De laserbron werkt met waterkoeling S&A RMFL-1500. Bron, kop en koeling vormen één station voor reinigen, lassen en snijden.

4

### Drie functies onder controle

Via het bedieningspaneel kunt u parameters voor het geselecteerde proces voorbereiden. De multifunctionele machine geeft de werkplaats meer vrijheid bij het uitvoeren van verschillende soorten opdrachten.

5

### Vrijheid rond grotere stukken

De 10 m glasvezelkabel vergemakkelijkt de toegang tot een groter element. De machine geeft de werkplaats een flexibel station voor drie verschillende laserfuncties.

## Laserwerken met metaal

Open de video.

### Het metalen profiel reinigen

Open de video.

### Vlakke platen verbinden

Open de video.

### Het reinigen van de voltooide las

## Ideeën voor toepassingen

### Oppervlaktereiniging

Verwijderen van roest, aanslag en geselecteerde coatings.

### Lassen van elementen

Verbinden van metalen onderdelen met automatische draadaanvoer.

### Handmatig snijden

Snijbewerkingen in de configuratie bedoeld voor deze functie.

## Hoofd en functies

### Reinigen, lassen en snijden

De RAYTOOLS BW101-GS-kop werkt met het apparaat bij reinigings-, las- en snijprocessen. De brandpuntsafstand F150 wordt gebruikt voor lassen en F600 voor reinigen. Drie technologieën in één apparaat breiden de mogelijkheden van de werkplaats uit. Dezelfde machine kan deelnemen aan detailreiniging, het verbinden van elementen en handmatig snijden, in een configuratie die geschikt is voor een bepaalde functie.

Deze combinatie helpt bij het ontwikkelen van de reikwijdte van de diensten en bij het organiseren van de daaropvolgende werkfasen rond één laserstation.

## Laserlassen

### Draadaanvoerapparaat voor het verbinden van metalen elementen

Met de automatische draadaanvoer kunt u werken met draad met een diameter van 0,8, 1,0, 1,2 of 1,6 mm. De automatische draadaanvoer ondersteunt het lassen van metalen elementen. De handmatige kop geeft u toegang tot het aansluitpunt en de keuze van de draaddiameter biedt flexibiliteit voor een verscheidenheid aan taken.

Het betreft een functie voor werkplaatsen en fabrieken die naast het reinigen van oppervlakken ook reparaties en metaalverbindingen uitvoeren.

## Bronkoeling

### Koelmachine S&A RMFL-1500 geïntegreerd in de machine

De laserbron werkt met waterkoeling S&A RMFL-1500. Door de koelunit in de behuizing te plaatsen, wordt het station opgeruimd. Waterkoeling werkt samen met de laserbron en ondersteunt de thermische omstandigheden ervan. De lay-out is onderdeel van de machineconfiguratie.

Bron, kop en koeling vormen één station voor reinigen, lassen en snijden.

## Procesbeheersing

### Instellingen aangepast aan het materiaal en de functie

Via het bedieningspaneel kunt u parameters voor het geselecteerde proces voorbereiden. Met de besturing kunt u de geselecteerde apparaatfunctie en bijbehorende parameters bedienen. Reinigen, lassen en snijden kennen hun eigen

werkconfiguraties.

De multifunctionele machine geeft de werkplaats meer vrijheid bij het uitvoeren van verschillende soorten opdrachten.

## Handmatig werk tot in detail

### 10 m optische vezel en standorganisatie

De 10 m glasvezelkabel vergemakkelijkt de toegang tot een groter element. Een lange optische vezel vergemakkelijkt het werken aan elementen die naast de machine zijn geplaatst. De handmatige kop biedt toegang tot het geselecteerde oppervlak of aansluitpunt.

De machine geeft de werkplaats een flexibel station voor drie verschillende laserfuncties.

## Oppervlakken en soorten vuil

### Metaal reinigen

- Verwijdering van roest, aanslag en geselecteerde coatings van metalen oppervlakken.
- Voorbereiding van vuile elementen vóór reparatie of daaropvolgende verwerking.

### Lassen

- Verbinden van stalen elementen, inclusief koolstofstaal en roestvrij staal.
- Lassen van aluminium en andere geselecteerde metalen.

### Handmatig snijden

- Handmatig snijden van metalen elementen.
- Geschatte maximale snijdikte: 3 mm.

## Implementatievoorbeelden

## Software en besturing

### Bedieningspaneel en functieselectie

Het paneel biedt toegang tot procesinstellingen rechtstreeks op het apparaat. Parameteraanpassing en handmatige kopgeleiding geven u controle over de verwerkingslocatie.

De vervolgreinigingswerkzaamheden kunt u op uw eigen station uitvoeren, van plaatselijk vuil tot grotere oppervlakken.

## Wat win je in het dagelijkse werk?

### Drie lasertechnologieën voor uw werkplaats

- **Oppervlaktereiniging** — Verwijdering van roest, aanslag en geselecteerde coatings.
- **Lassen van elementen** — Metalen onderdelen verbinden met automatische draadaanvoer.
- **Handmatig snijden** - Snijbewerkingen in de configuratie bedoeld voor deze functie.
- **Eigen projecten** — Vrijheid om schoonmaakopdrachten op uw eigen station uit te voeren.

- **Volgende bestellingen** — Mogelijkheid om diensten uit te breiden met extra soorten details.

Open de video.

### Lassen met draadaanvoer

## Nog meer mogelijkheden

Open de video.

### Een metalen plaat snijden

## Technische gegevens

| Parameter | Waarde |
|---|---|
| Model | ZX-1500LW 3w1 |
| Laserkracht | 1500 W |
| Laserbron | MAX MFSC-1500X(W) |
| Functies | Reinigen, lassen, snijden |
| Golflengte | 1070 ± 20 nm |
| Optische interface | QBH |
| Vezel lengte | 10 m |
| Hoofd | RAYTOOLSBW101-GS |
| Brandpuntsafstand voor lassen | 150 mm |
| Focale reiniging | 600 mm |
| Koeling | S&A RMFL-1500 |
| Draaddiameters | 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm |
| Voeding | AC 220 V, 50/60 Hz, eenfasig of AC 380 V, 50/60 Hz, driefasig - installatie afgestemd op de apparaatconfiguratie |
| Bedrijfstemperatuur | 15–35°C |
| Werkmodus | Continu of gemoduleerd |
| Frequentie ingesteld in de besturing | 1–20 Hz |
| In de besturing ingestelde tijd | 0,1–20 ms |
| Brandpuntsafstand van de collimator | 50 mm |
| Aanpassing van de brandpuntsafstand | Van −10 tot +10 mm |
| Beschermgas | Argon of stikstof, ≤1 MPa |
| Straalkwaliteit | M² |
| Spectrale lijnbreedte | |
| Vierkante modulatie | 0–5 kHz |
| Lassnelheid | 0–120 mm/s |
| Aanbevolen lasdiepte | 0,5–4 mm, afhankelijk van het proces |
| Lasopening | ≤0,5 mm |
| Scanbereik | 0–80 mm |
| Scansnelheid | 20 000 mm/s |
| Vochtigheid | |
| Totaal stroomverbruik | Over 8000 W |
| Capaciteit koelmachine | 16 l |

## Uitrusting van de ZX-1500LW 3w1-set

- Laserapparaat FIBER ZX-1500LW 3w1 1500 W
- Automatische draadaanvoer
- RAYTOOLS BW101-GS kop met straaloscillatiefunctie (wobble)
- Set mondstukken en koppunten
- Beschermende en focusserende lenzen
- Twee spoelen ER70S-6-koperdraad: 1,0 mm en 1,2 mm, na 4 kg
- Aluminium draadspoel ER5356: 1,2 mm, 7 kg
- ER304 staaldraadspoel: 1,2 mm, 5 kg
- Bril

- Gebruikershandleiding

## Vragen vóór aankoop

Hoe krachtig is de laser?

1500 W.

Welke bron is gebruikt?

MAX MFSC-1500X(W).

Wat is het bereik van het hoofd?

10 m.

Hoe werd de koeling opgelost?

S&A RMFL-1500.

Wat krijg ik bij de machine?

Laserapparaat FIBER ZX-1500LW 3w1 1500 W; Automatische draadaanvoer; RAYTOOLS BW101-GS kop met straaloscillatiefunctie (wobble); Een set mondstukken en tips voor het hoofd; Beschermende en focusserende lenzen; Twee spoelen ER70S-6-koperdraad: 1,0 mm en 1,2 mm, na 4 kg; Aluminium draadspoel ER5356: 1,2 mm, 7 kg; ER304 staaldraadspoel: 1,2 mm, 5 kg; Bril; Gebruikershandleiding.

## Kies een oplossing voor uw studio

Breid de mogelijkheden van uw werkplaats uit met CNCWorld. Een Nederlandse verkoper, contact bij het selecteren van het apparaat en toegang tot service en ondersteuning, helpt u bij het kiezen van de configuratie voor uw projecten. Neem contact met ons op en bespreek een machine voor uw bedrijf.